

Formularz ofertowy

Oferta dla
Metal-Tech sp. z o.o.
Ul. Chłopska 15
46-320 Praszka

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe: 02/2017

1. Nazwa i dane adresowe Oferenta

Nazwa:	
Adres:	
NIP:	
Nr telefonu	
Adres e-mail	

2. Warunki oferty

Data wystawienia oferty:	
Termin ważności oferty:	60 dni od daty wystawienia oferty

3. Przedmiot oferty

Lp.	Wyszczególnienie	Nazwa produktu	Wartość netto (PLN)	VAT (PLN)	Wartość brutto (PLN)	Okres gwarancji (w miesiącach) - czas darmowych aktualizacji	Termin realizacji od podpisania umowy (w dniach)
1.	Zakup i wdrożenie Systemu CAD/CAM.						

Jeżeli oferta dotyczy tylko CADA lub tylko CAMa proszę to zaznaczyć w kolumnie nazwa produktu						
RAZEM						

4. Oświadczenia:

- a) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
- b) Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.

5. Załączniki do niniejszego Formularza ofertowego:

- a) Oświadczenie o braku występowania powiązań – stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego Formularza ofertowego.
- b) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – stanowiące załącznik nr 2 do Formularza ofertowego
- c) Oświadczenie potwierdzające znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia zgodnie ze szczegółowym opisem zamówienia publicznego – stanowiące załącznik nr 3 do niniejszego Formularza ofertowego
- d) Oświadczenie potwierdzające posiadanie przez Oferenta własnych zespołów wdrożeniowych, gwarantujących wykonanie zadania na czas i w sposób profesjonalny — stanowiące załącznik nr 4 do Formularza ofertowego.
- e) referencje

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)

Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego
Oświadczenie o braku występowania powiązań

Oświadczenie dla
Metal-Tech sp. z o.o.
Ul. Chłopska 15
46-320 Praszka

1. Nazwa i dane adresowe Oferenta

Nazwa:	
Adres:	
NIP:	

2. Oświadczenie

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że nie jestem powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)



Załącznik nr 2 do Formularza ofertowego
Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

Oświadczenie dla
Metal-Tech sp. z o.o.
Ul. Chłopska 15
46-320 Praszka

1. Nazwa i dane adresowe Oferenta

Nazwa:	
Adres:	
NIP:	

2. Oświadczenie

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu w ramach zapytania ofertowego nr 02/2017

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)



Załącznik nr 3 do Formularza ofertowego
Oświadczenie potwierdzające znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zapytania ofertowego

Oświadczenie dla
Metal-Tech sp. z o.o.
Ul. Chłopska 15
46-320 Praszka

1. Nazwa i dane adresowe Oferenta

Nazwa:	
Adres:	
NIP:	

2. Oświadczenie

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zapytania ofertowego nr 02/2017

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)



Załącznik nr 4 do Formularza ofertowego
Oświadczenie o posiadaniu własnego zespołu wdrożeniowego

Oświadczenie dla
Metal-Tech sp. z o.o.
Ul. Chłopska 15
46-320 Praszka

1. Nazwa i dane adresowe Oferenta

Nazwa:	
Adres:	
NIP:	

2. Oświadczenie

Ja, niżej podpisany, oświadczam że posiadam własny zespół wdrożeniowych, gwarantujący wykonanie zadania na czas i w sposób profesjonalny do realizacji wdrożenia systemu CAD/CAM będącego przedmiotem zapytania ofertowego nr 02/2017

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)



Załącznik nr 5 do Formularza ofertowego

Dane do wyceny postprocesora do oprogramowania CAM dla maszyn frezujących

Producent maszyny (pełna nazwa)	HASS
Model maszyny (pełna nazwa)	MDC 500
Sterowanie	HASS
Liczba sterowanych osi z maszyny (3, 4, 5, itd.)	3
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Y, Z, A, B, C, itd. wymienić wszystkie)	X,Y,Z
Uwagi	Dwupaletowa (P1,P2)

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)



Załącznik nr 6 do Formularza ofertowego

Dane do wyceny postprocesora do oprogramowania CAM dla maszyn toczących

Producent maszyny (pełna nazwa)	DOOSAN
Model maszyny (pełna nazwa)	PUMA TT1800SY
Sterowanie	Fanuc 31i
tokarka bez narzędzi napędzanych:	
Liczba sterowanych osi z maszyny (2)	
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Z)	
tokarka z napędzanymi narzędziami:	
Liczba sterowanych osi z maszyny (3, 4)	5
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Z, Y, C, itd.)	X,Y,Z,C X,Z,C
wymienić wszystkie	
Uwagi Dwa wrzeciona zsynchronizowane, dwa rewolwery narzędziowe mogące pracować naprzemiennie na lewym i prawym wrzecionie (górne lewe wrzeciono ma oś Y) przechwyty oraz odbiór detalu odbywa się przez prawe wrzeciono, sterowanie poprzez dwa kanały. Maszyna wyposażona w trzy-metrowy podajnik pręta.	

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)



Załącznik nr 7 do Formularza ofertowego

Dane do wyceny postprocesora do oprogramowania CAM dla maszyn toczących

Producent maszyny (pełna nazwa)	EMAG
Model maszyny (pełna nazwa)	VL 3 Duo
Sterowanie	Fanuc 32i
tokarka bez narzędzi napędzanych:	
Liczba sterowanych osi z maszyny (2)	
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Z)	
tokarka z napędzanymi narzędziami:	
Liczba sterowanych osi z maszyny (3, 4)	6
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Z, Y, C, itd.)	X,Y,Z,C X,Y,Z,C
wymienić wszystkie	
Uwagi	Dwa wrzeciona w dwóch oddzielnych komorach, jeden przenośnik paletowy między maszynami razem z robotem przekładającym detale o 180 stopni. 4 kanały sterujące.

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)

Załącznik nr 8 do Formularza ofertowego

Dane do wyceny postprocesora do oprogramowania CAM dla maszyn toczących

Producent maszyny (pełna nazwa)	Muratec
Model maszyny (pełna nazwa)	MT 100
Sterowanie	Fanuc 32i
tokarka bez narzędzi napędzanych:	
Liczba sterowanych osi z maszyny (2)	
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Z)	
tokarka z napędzanymi narzędziami:	
Liczba sterowanych osi z maszyny (3, 4)	9
Nazwy osi sterowanych maszyny (X, Z, Y, C, itd.)	X,Y,Z,C X,Y,Z,C X,Y,Z,C
wymienić wszystkie	
<p>Uwagi: Dwa wrzeciona zsynchronizowane, 3 głowice rewolwerowe (dwie głowice górne (lewa i prawa) pracują tylko na pierwszym (lewym) wrzecionie; drugim (prawym wrzecionie), trzecia głowica może pracować zarówno na lewym i prawym wrzecionie jednocześnie z górną głowicą, przechwytywanie detalu odbywa się przez wrzeciono prawe jak i loader odbiera z tego wrzeciona gotową sztukę. Sterowanie odbywa się poprzez trzy kanały. Maszyna wyposażona w trzy-metrowy podajnik pręta</p>	

(Miejscowość, data)

(podpis i pieczęć Oferenta)